



- KOLEJNOŚĆ ROBÓT**
1. PODSTEMPLOWAĆ STROP, KTÓRY WYWIERA OBCIĄŻENIE NA ODCINEK PRZEWIDZIANY DO WYBURZENIA
 2. NAD GÓRNĄ KRAWĘDZIĄ PROJEKTOWANEGO OTWORU WYKUĆ BRUZDĘ POZIOMĄ O WYSOKOŚCI PROJEKTOWANEJ BELKI ZWIĘKSZONĄ O 5 cm, O GŁĘBOKOŚCI RÓWNEJ SZEROKOŚCI PÓŁEK BELKI Z ZAPASEM NA TYNK I O DŁUGOŚCI UMOŻLIWIAJĄCEJ OPARCIE BELKI PO 20 CM, W MIEJSCU PRZYSZŁYCH PODPÓR SPÓD BRUZDY OBNIŻYĆ O 3 CM CELEM WYKONANIA WARSTWY WYRÓWNAWCZEJ.
 3. BRUZDĘ PRZEMYĆ MLEKIEM CEMENTOWYM, A W MIEJSCU PRZYSZŁYCH PODPÓR WYKONAĆ WARSTWĘ WYRÓWNAWCZĄ Z ZAPRAWY CEMENTOWEJ
 4. W BRUZDZIE OSADZIĆ BELKĘ DWUTEOWĄ
 5. CZASOWO ZAMOCOWAĆ BELKĘ STAŁOWYMI LUB DREWNIANYMI KLINAMI NA CAŁEJ DŁUGOŚCI CO 40 CM.
 6. PRZESTRZEN WOKÓŁ KONCÓW BELEK WYPEŁNIĆ ZAPRAWĄ CEMENTOWĄ.
 7. PRZESTRZEN MIĘDZY BELKĄ A MUREM WYPEŁNIĆ RZADKĄ ZAPRAWĄ CEMENTOWĄ.
 8. PRZESTRZEN MIĘDZY GÓRNĄ PÓŁKĄ BELKI A MUREM WYPEŁNIĆ ZAPRAWĄ CEMENTOWĄ
 9. PO WYKONANIU WW. CZYNNOŚCI Z JEDNEJ STRONY MURU WYKONUJEMY IDENTYCZNE ZAŁOŻENIE BELKI Z DRUGIEJ STRONY.
 10. W POŁOWIE WYSOKOŚCI BELEK CO 40 cm WYWIERCIĆ OTWORY, PRZEZ KTÓRE PRZEPROWADZIĆ NALEŻY NAGWINTOWANE SWORZNIĘ I POŁĄCZYĆ NIMI BELKI, ŚCIĄGAJĄC ŚRUBY NAKRĘTKAMI.
 11. PO UPŁYWIE 5 DNI WYKUĆ PROJEKTOWANY OTWÓR.

- UWAGI:**
- 1.ZAŁOŻONO NA PODSTAWIE DOSTĘPNYCH INFORMACJI, ŻE ŚCIANA W KTÓREJ WYKONYWANE BĘDZIE NADPROŻE JEST BETONOWA. W PRZYPADKU GDYBY PODCZAS PRAC OKAZAŁO SIĘ, ŻE ŚCIANA JEST MUROWANA, NALEŻY POSTĘPOWAĆ PODOBNIIE, LECZ W MIEJSCACH OPARCIA BELEK NALEŻY WYKONAĆ PODUSZKI BETONOWE O GRUBOŚCI MIN. 15CM
 - 2.UMIEJSCOWIENIE NADPROŻA WG DOKUMENTACJI ARCHITEKTONICZNEJ
 - 3.SPÓD NADPROŻA – 1,85M OD POSADZKI

STAŁ: St3S

ZESTAWIENIE STALI – KSZTAŁTOWNIKI

Poz.	Profil	Długość	Ilość	Masa [kg]			Materiał	Uwagi
		[mm]		jedn.	1 szt.	razem		
			1szt.					
1	INP 100	1400	2	8,34	11,7	23,4	St3S	
Razem masa 1 elementu					[kg]	23,4		
RAZEM MASA 1 ELEMENTU(ÓW)					[kg]	23,4		
RAZEM NA RYSUNKU					[kg]	23,4		