



Tabela wymiarowa podpory						
Wymiary rury		siodło szł. Błacha kwasoodporna				
Dn	Dz	h	a	g	ciężar	
mm						
					kg	
20	26,9	18	23	5	0,22	
25	33,7	21	30	5	0,24	
32	42,4	24	37	5	0,29	
40	48,3	27,3	42	5	0,33	
50	60,3	33,5	52	5	0,41	
65	76,1	43	67	5	0,53	
80	88,9	49,5	77	5	0,61	
100	114,3	59	80	5	0,63	
125	139,7	74,5	100	8	1,27	
150	168,3	87,5	120	8	1,51	
200	219,1	117,5	160	8	2,01	
250	273	144,5	200	8	2,51	
300	323,9	170	240	8	3,02	
350	355,6	188	280	10	4,40	
400	406,4	213	320	10	5,03	
450	457,2	238,5	370	10	5,81	
500	508	264	410	10	6,44	
600	622	321	480	10	7,34	
700	711,2	365,5	560	10	8,56	
800	813	416,5	640	10	9,79	

UWAGI:

1. $\delta = 0,7$ w odniesieniu do cieńszej blachy
2. Zakres stosowania zamocowania – do temperatury rurociągu $t=100\text{ }^{\circ}\text{C}$
3. Dopuszczalne siły promieniowe do $Dz=159\text{mm}$, $P_{\text{max}}=0,1\text{--}950\text{kg}$.
Powyżej $Dz=159\text{mm}$ $P_{\text{max}}=800\text{kg}$

BI CENTRUM Sp. z o.o. 03-976 Warszawa ul. Berneńska 3C	Projektował:	mgr inż. Mirosław Łukowski	nd	05.2012
	Opracował:	Ewa Derendowska	nd	05.2012
	Inwestor: Port Lotniczy Gdynia – Kosakowo Sp. z o.o. 81-382 Gdynia, Al. Marszałka Piłsudskiego 52/54			
Inwestycja:	Budowa bazy paliw dla lotniska Gdynia – Kosakowo.		Skala:	1:25
Nazwa rysunku:	Podpora ślizgowa		Nr rys.:	53.P.W.01.T.19.Rew.0
Faza projektu:	Projekt wykonawczy	Branoż:	Technologiczna	Rew.: 0
			Nr pr.:	53.P.W.Rew.0
Niniejszy rysunek oraz rozwiązanie w nim zawarte stanowią własność firmy BI Centrum Sp. z o.o. i ich powielenie lub przekazywanie osobom trzecim bez wiedzy i zgody Właściciela jest łamaniem Ustawy o prawie autorskim i prawach pokrewnych, ochrona których będzie dochodzona zgodnie z obowiązującym prawem (Dz.U. nr 24 poz 83 z 1994 roku z późniejszymi zmianami).				