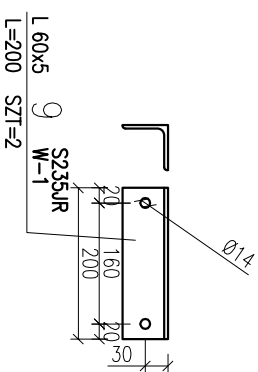
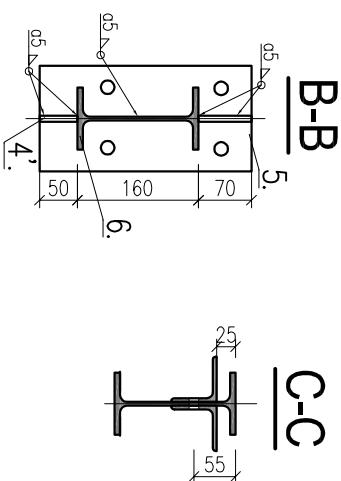
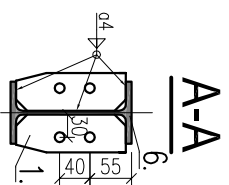
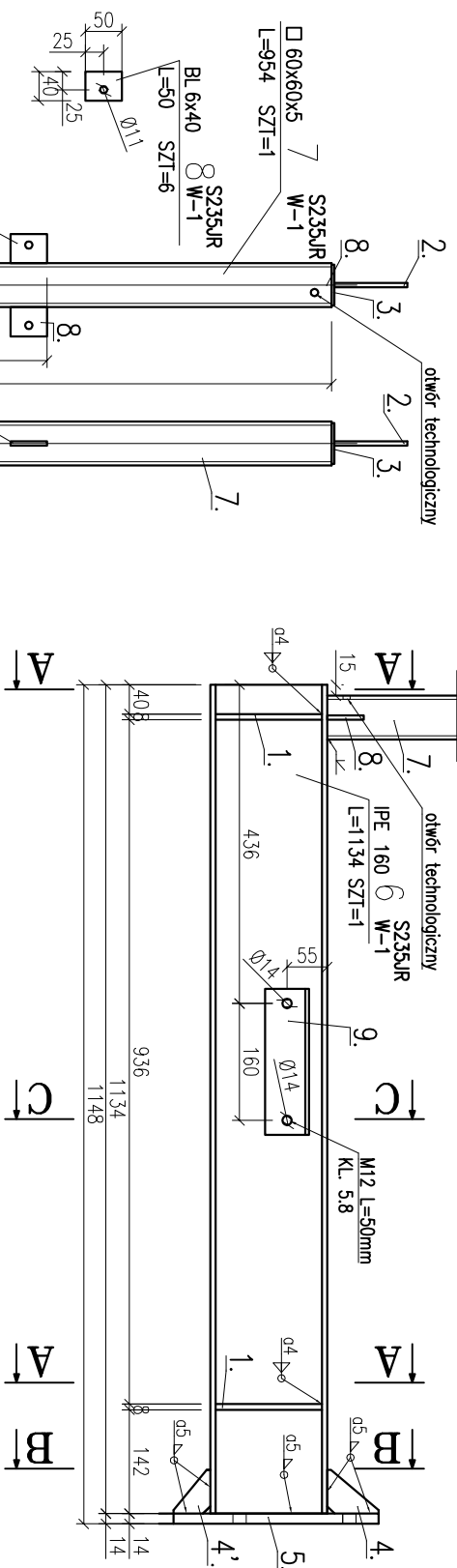
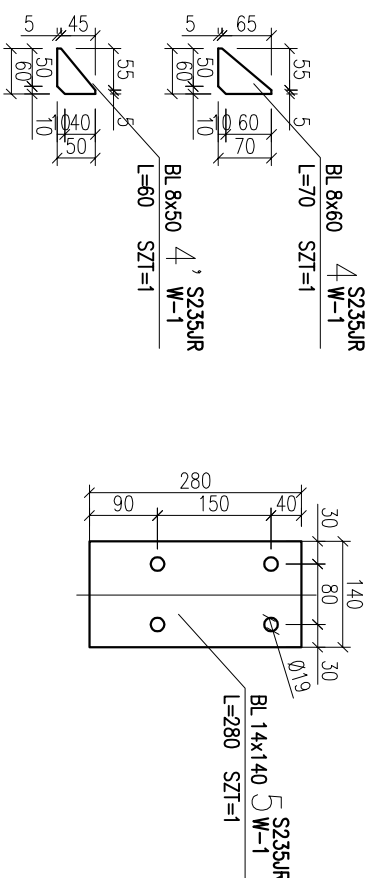


sz. 13 skala 1:10

skala 1:10



1. Wymiary podano w mm.

3. Spoiny nie opisane wykonać jakob. 3.0
 4. Spoiny czolowe wykonać na pełen przetop
 5. Konstrukcję nadleży zabezpieczyć przed korozją
- przez ocynkowanie ogniwe grubości cynku 100 mikronów
6. Należy wykonać otwory technologiczne umożliwiające swobodne wydymanie i wypływanie cynku z konstrukcji

[illegible]