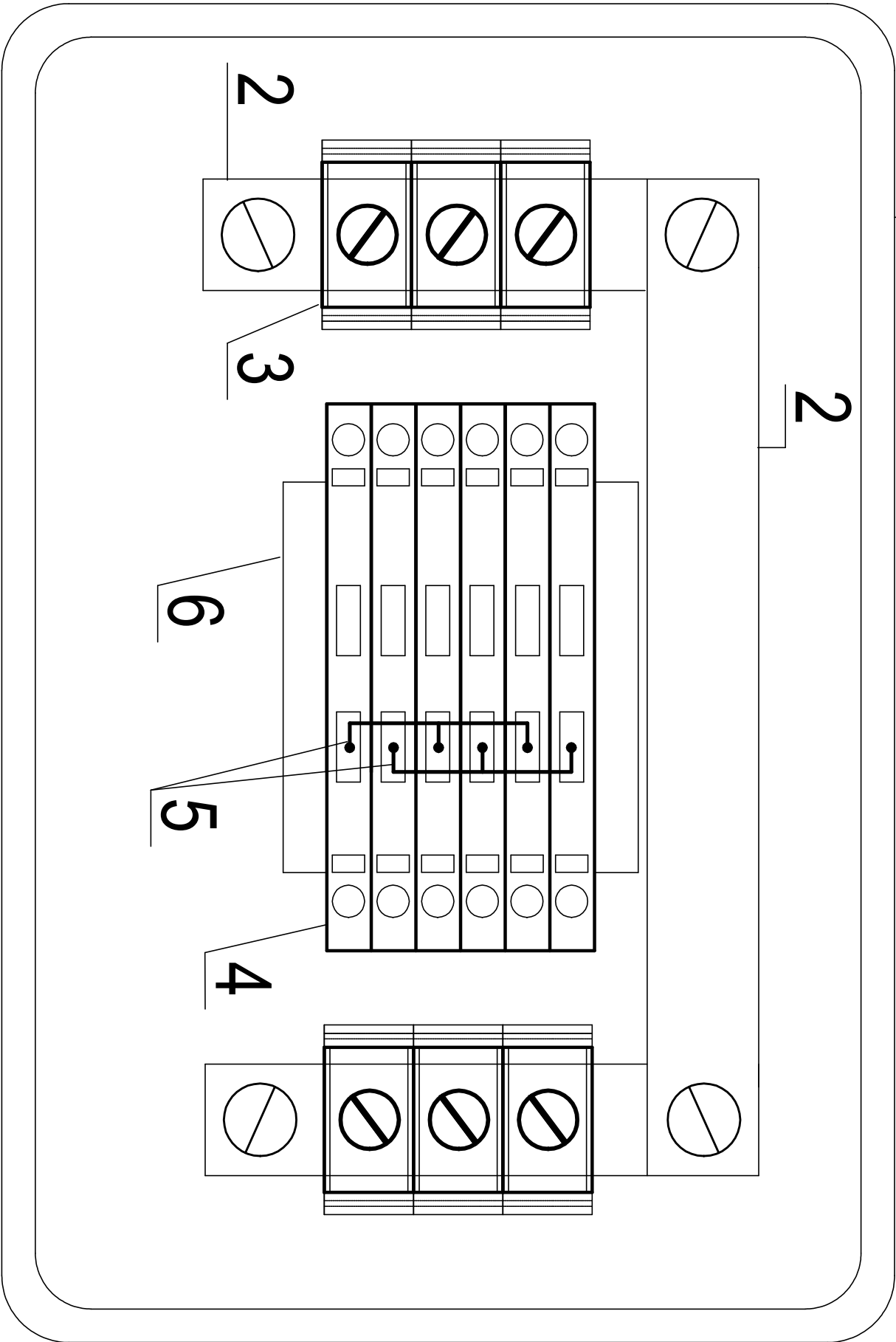


PUSZKA ROZGAŁĘŻNA - "M" i "L...M"



Złączki listwowe montować na szynie TH35, złączki montować naprzemiennie kolorami. ostantią złączkę zabezpieczyć ścianką końcową. Na krańcach listwy w razie konieczności zamontować wsporniki końcowe.

Szyny zbiorcze montować na tulejach wewnętrznie gwintowanych stosować gwint M4.

Tuleje mocować do obudowy poprzez ścianę spodnią obudowy zastosować śruby z łbem wpuszczanym, miejsce montażu zabezpieczyć klejem montazowym i pokryć silikonem, zlicować z płaszczyzną obudowy. Montaż szyny TH wykonać wg technologii mocowania tulej gwintowanych. Wysokość tulej dobierać podczas montażu puszki rozgałęźnej.

Podane wymiary puszki należy traktować jako minimalne, zaleca ewentualne zwiększenie wymiarów.

ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW

- 1 - Obudowa z tworzywa sztucznego / dost.: MERA
wymiary: min. 120x80x60 mm
materiał: poliwęglan lub ABS
st. szczelności: IP65
inne: zamknięcie śrubowe, wieko nieprzeźroczyste
- 2 - Szyna zbiorcza Cu10x3 / prod. WAGO
nr kat. 210-133
- 3 - Złączka do ekranów nr kat. 790-108 / prod. WAGO
- 4 - Złączka listwowa TOPJOBS / prod. WAGO
nr kat. 2001-1201 (szara)
- 5 - Mostek grzebieniowy 5 torowy / prod. WAGO
nr kat. 2001-405
- 6 - Szyna montażowa TH35 / prod. dowolny
- 7 - Materiały pomocnicze, tuleje gwintowane wewn.
wsporniki końcowe do złącz listwowych.

INWESTOR: Port lotniczy Gdynia-Kosakowo Sp. z o.o. Al. Marszałka Piłsudskiego 52/54 81-382 Gdynia			
OBIEKT: TERMINAL PASAŻERSKI GENERAL AVIATION PORTU LOTNICZEGO GDYNIA-KOSAKOWO			
PROJEKT: ATI ARCHITEKTURA TECHNIKA INWESTYCJE Sp. z o.o. 02-785 Warszawa, ul. Nurki 3, tel/fax: (022)855 63 36; 855 63 37, ati@ati.waw.pl			
AUTORZY:	inż. Andrzej Kowalczyk	D/MAZ/1108/04	
	inż. Stanisław Cywiński	SP-399/82	
OPRACOWAŁ:	mgr inż. Piotr Paszkowski		
	mgr inż. Piotr Morawski		
BUDYNEK: TERMINAL GA			
RYSUNEK: Sposób wykonania puszki rozgałęźnej instalacji monitoringu opraw			
FAZA: PROJ. WYKONAWCZY	DATA: 15 06 2011	SKALA: 2:1	
BRANŻA: ELEKTRYCZNA	REWIZJA: W.01	RYSUNEK: E-W-30	